

M434/M435 HPC VHM Fräser 35/38° jetzt zum Aktionspreis testen!



Hochwertige, extrem leistungsfähige VHM HPC Fräser aus deutscher Produktion ca. 35°/38° für die effiziente Bearbeitung fast aller Materialien

Best.Nr.: SET-M434

Vollhartmetallfräser, lange Ausführung, HC Line, im Satz
Durchm. 8, 10, 12, 16 mm mit Weldonfläche PVD AITIN
beschichtete Feinstkornsorte für Stahl/Inox/Guss/Alu/Titan (A)

172,13 €
netto + Mwst.

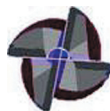
Best.Nr.: SET-M435

Vollhartmetallfräser, lange Ausführung, HC Line, im Satz
Durchm. 8, 10, 12, 16 mm mit Weldonfläche PVD AITIN
beschichtete Feinstkornsorte für die Inox/Stahl/Alu/Titan (B)

172,13 €
netto + Mwst.

Produkt - Highlights:

- großer Anwendungsbereich: Schruppen, Schrupp-Schlichten, Schlichten möglich
- ≠ Spiralwinkel + ≠ Zahnteilung, dadurch vibrationsfreier, ruhiger Lauf, bessere Oberflächengüten, größere Schnitttiefen und bis zu 50% mehr Vorschub als bei herkömmlichen 4 Schneidern möglich
- hohe Standwege durch optimiertes Hartmetall, Eckenschutzfase und PVD AITiN Beschichtung
- HPC Fräser auch in kurzer (M432/M433), langer mit IK (M439), überlanger (M438) Ausführung, mit abgesetztem Schaft (M436/M437), als HR Schrappausführung (M440), mit Eckenradius (M493) sowie als Schlichtfräser mit 3 Zahnpaaren (M441) lieferbar



Artikel	Anzahl	Bestell-Nr.	Preis (Netto + MwSt)
 Dieses Angebot ist gültig solange Vorrat reicht		SET-M434 a 172,13€/Stück	
		SET-M435 a 172,13€/Stück	
<h2>Bestellformular</h2> <p>per Fax an: 02159 - 8286789</p>			

Firmenstempel:

Datum:

Unterschrift:

Steuer-Nr.:

natürlich auch einzeln zum Sonderpreis erhältlich, bitte wählen sie: A = Typ M434 B= Typ M435 (alle Preise pro Stück)

Bestell-Nr. HC-Line < 45 HRC	Bestell-Nr. HC-Line VA	Abmessungen				Preis (Netto + MwSt)
		D	l1	L	d2 (h6)	
M434-03 MG1045	M435-03 MG1045	3	8	57	6	20,63€
M434-04 MG1045	M435-04 MG1045	4	11	57	6	20,63 €
M434-05 MG1045	M435-05 MG1045	5	13	57	6	20,63 €
M434-06 MG1045	M435-06 MG1045	6	13	57	6	18,83 €
M434-07 MG1045	M435-07 MG1045	7	19	63	8	32,63 €
M434-08 MG1045	M435-08 MG1045	8	19	63	8	25,80 €
M434-09 MG1045	M435-09 MG1045	9	22	72	10	45,38 €
M434-10 MG1045	M435-10 MG1045	10	22	72	10	37,73 €
M434-11 MG1045	M435-11 MG1045	11	26	83	12	56,18 €
M434-12 MG1045	M435-12 MG1045	12	26	83	12	46,50 €
M434-14 MG1045	M435-14 MG1045	14	26	83	14	69,75 €
M434-16 MG1045	M435-16 MG1045	16	32	92	16	81,23 €
M434-18 MG1045	M435-18 MG1045	18	32	92	18	135,60 €
M434-20 MG1045	M435-20 MG1045	20	38	104	20	125,70 €
M434-25 MG1045	M435-25 MG1045	25	38	104	25	276,75 €

Schnittwertrichtlinien bei $ap=1xD$ und $ae=1,0xD$, bei $ap=1xD$ und $ae=0,5xD$ die fz bitte um 25% erhöhen! Bitte beachten: A = Typ M434 B= Typ M435

Schnittwertrichtlinien für Material	Festigkeit N/mm ² Härte (HB)	Schnittgeschw. Vc (m/min.)	Vorschub fz (mm/Zahn)					
			bis Ø 5 mm	bis Ø 8 mm	bis Ø 10 mm	bis Ø 12 mm	bis Ø 16 mm	bis Ø 20 mm
P unlegierte Stähle/Stahlguß legierte Stähle	B bis ca. 700 N/mm ²	180-220	0,02-0,04	0,03-0,05	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,10	0,10-0,12
	A bis ca. 1.000 N/mm ²	170-210	0,02-0,04	0,03-0,05	0,04-0,06	0,05-0,07	0,06-0,08	0,08-0,10
	A bis ca. 1.400 N/mm ²	130-170	0,02-0,04	0,03-0,05	0,04-0,06	0,05-0,07	0,06-0,08	0,08-0,10
M rost- und säure-beständiger Stahl austenitisch austenitisch gehärtet ferritisch	B bis ca. 800 N/mm ²	80-120	0,01-0,02	0,02-0,04	0,03-0,05	0,04-0,06	0,05-0,07	0,06-0,08
	A über 800 N/mm ²	60-100	0,01-0,02	0,02-0,04	0,03-0,05	0,04-0,06	0,05-0,07	0,06-0,08
K Grauguss/ legierter Guss Sphäroguss/ Temperguss	A bis ca. 250 HB	180-220	0,04-0,06	0,05-0,07	0,06-0,08	0,08-0,10	0,10-0,12	0,12-0,14
	A über 250 HB	110-150	0,04-0,06	0,05-0,07	0,06-0,08	0,08-0,10	0,10-0,12	0,12-0,14
	A bis 600 N/mm ²	100-140	0,02-0,04	0,04-0,06	0,05-0,07	0,06-0,08	0,08-0,10	0,12-0,14
	A über 600 N/mm ²	80-120	0,01-0,03	0,03-0,05	0,04-0,06	0,05-0,07	0,06-0,08	0,10-0,12
N Aluminium <10% Si Aluminium >10% Si Messing/Bronze/ Kupfer kurzspanend Duro-Thermoplaste Graphit	B bis ca. 300 N/mm ²	260-300	0,02-0,04	0,04-0,06	0,06-0,08	0,09-0,11	0,10-0,12	0,14-0,16
	A bis ca. 450 N/mm ²	600-800	0,04-0,06	0,05-0,07	0,07-0,09	0,08-0,10	0,09-0,11	0,10-0,12
	A	180-220	0,04-0,06	0,05-0,07	0,07-0,09	0,08-0,10	0,09-0,11	0,10-0,12
	A							
S Titanlegierungen Nickellegierungen	B über 700 N/mm ²	50-90	0,02-0,04	0,03-0,05	0,04-0,06	0,06-0,08	0,08-0,10	0,10-0,12
	A über 700 N/mm ²	50-90	0,01-0,02	0,01-0,03	0,02-0,04	0,03-0,05	0,03-0,05	0,04-0,06

Lieferung ab Lager, ausschließlich Fracht- und Versandkosten. **Mindestbestellwert 50 Euro netto + MwSt.**

Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Nachdruck von Texten, Bildern oder Grafiken, auch auszugsweise, ist ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung nicht gestattet. Es haben ausschließlich unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen Gültigkeit. 11/2018